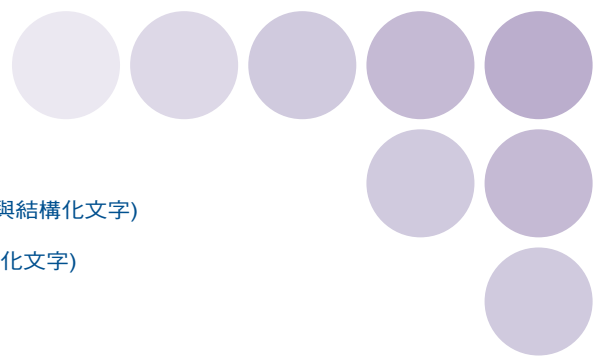


New!

OMRON

FA 新產品目錄



- 1 CS/CJ 系列 CPU 裝置 3.0 版：功能區塊(Function Block)支援 (階梯程式設計與結構化文字)
CS1G/H-CPU□□H/CJ1G/H-CPU□□H/CJ1M-CPU□□
- 2 CX-Programmer 5.0 版：功能區塊(Function Block)支援 (階梯程式設計與結構化文字)
WS02-CXPC1-JV5
- 3 串列通訊板和串列通訊裝置 1.2 版：串列閘道與其他功能
CS1W-SCB□□-V1/CS1W-SCU□□-V1/CJ1W-SCU□□-V1
- 4 NS 系列 PTs/NS-Designer 6 版：Smart Active Parts 和其他功能
NS5/8/10/12-V1/NS-NSDC1-V6
- 5 CJ 系列位置控制裝置：MECHATROLINK-II 相容
CJ1W-NCF71



**OMRON Moves
into a New World**

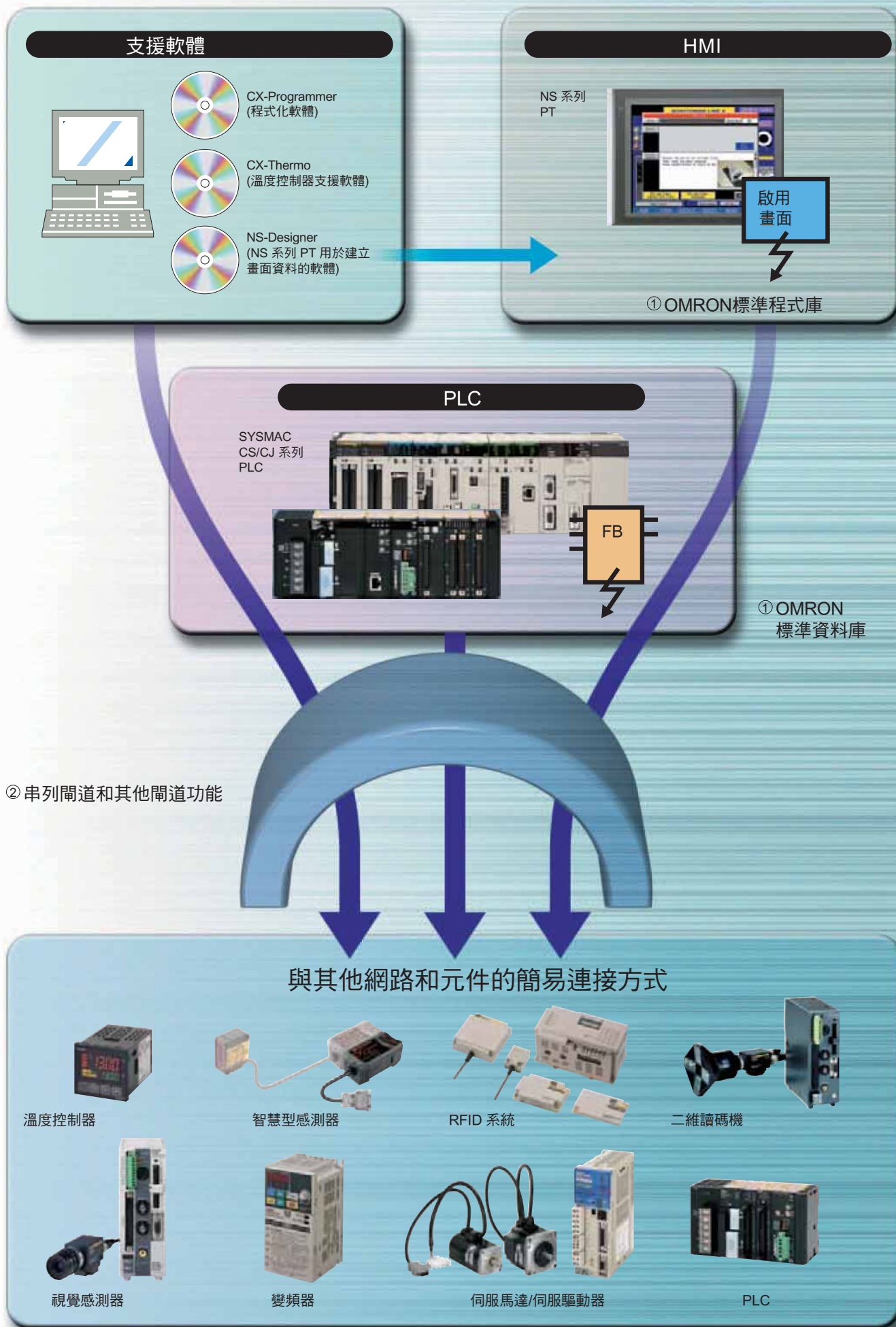
realizing

為您介紹OMRON控制裝置系統， 讓任何人都可以方便地 在任何地方取得。

提升與OMRON標準資料庫、串列閘道和其他閘道功能的連線能力。

降低在程式化、畫面發展、啟動與維護時的工作量。

OMRON已開發出適用於控制裝置的新系統，該系統可提供一個控制裝置與網路之間沒有太大差異的環境。本系統涵蓋從啟動、操作和維護您的機器與設備的整個過程。所有將來的OMRON控制裝置與控制產品將整合在本系統中。這裏要介紹的第一個系統部份是包括串列閘道的OMRON標準資料庫與閘道功能。



我們在使用 OMRON 標準函式庫存取任何來自軟體或主裝置的元件時，能達到更好的連線性能。此標準函式庫提供了不需經由透通的 OMRON FINS 網路 (包括串列閘道) 而進行程式化和建立畫面資料的環境。

使用OMRON可以作出更多的應用

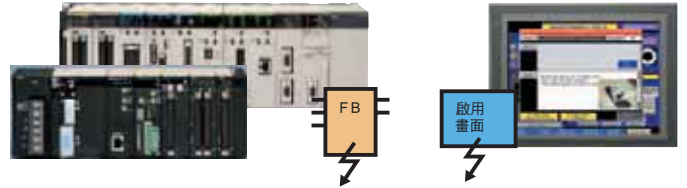
現在已可以從 CX-Programmer 和 PT 上控制、維護與監控 PLC 和元件。

OMRON元件和 PLC 或 PT 之間更強大的連線性能不需要額外程式化或建立畫面資料。

OMRON標準資料庫

OMRON標準資料庫是多組可以整合在您系統內的功能軟體物件。

OMRON FB 功能區塊和智慧型啟用資料庫的概述如下。它們可以經由標準化啟用經過提升的軟體品質，毋需發展軟體以連線至 PLC，或連接至人機介面 (PT) 以控制系統裝置。



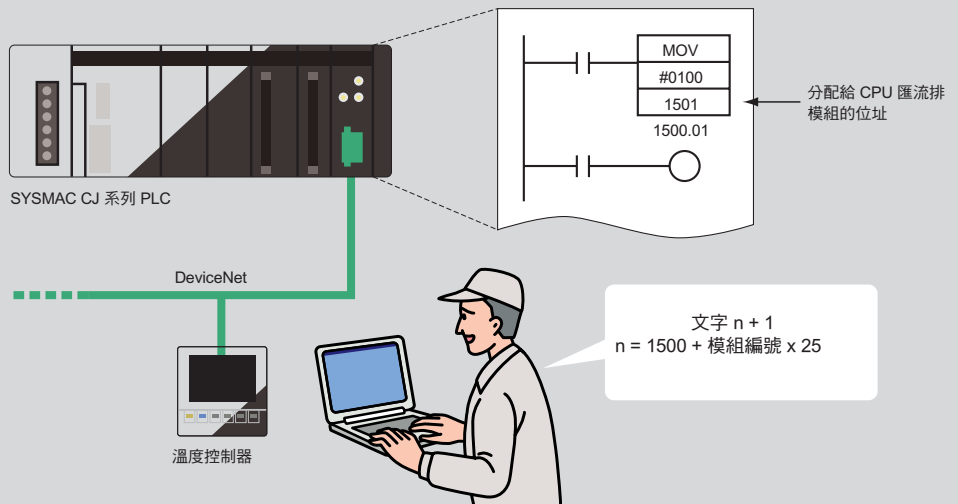
OMRON功能區塊資料庫(FB Library)

● 溫度控制器範例

使用歐姆龍 FB 資料庫

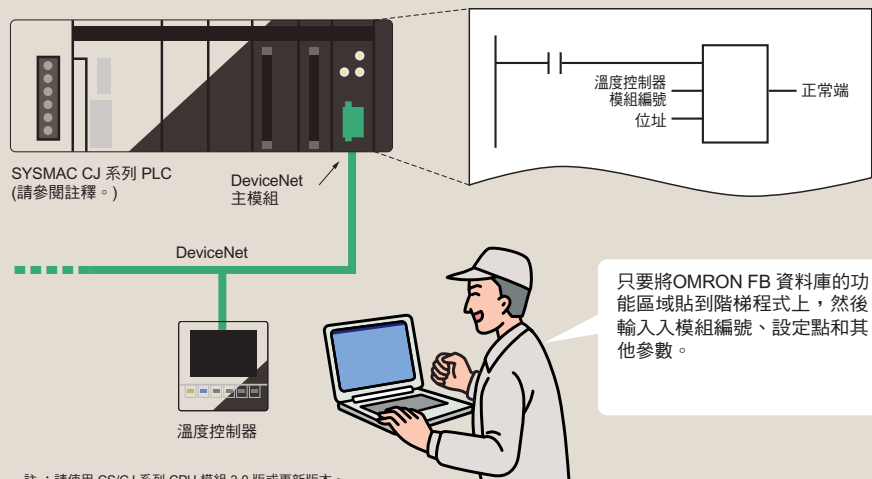
以前

設定 SP、讀取 PV 和讀取/寫入 RUN/STOP (執行/停止) 狀態和其他溫度控制器的參數時，在記住 CPU 模組中的位址時必須寫入階梯程式。



現在

OMRON FB 資料庫提供設定 SP、讀取 PV 和讀取/寫入 RUN/STOP (執行/停止) 狀態與其他溫度控制器參數。程式設計人員只要將OMRON FB 資料庫的功能區塊貼到階梯程式中，只要輸入溫度控制器模組編號與位址就可以運用想要的資料。



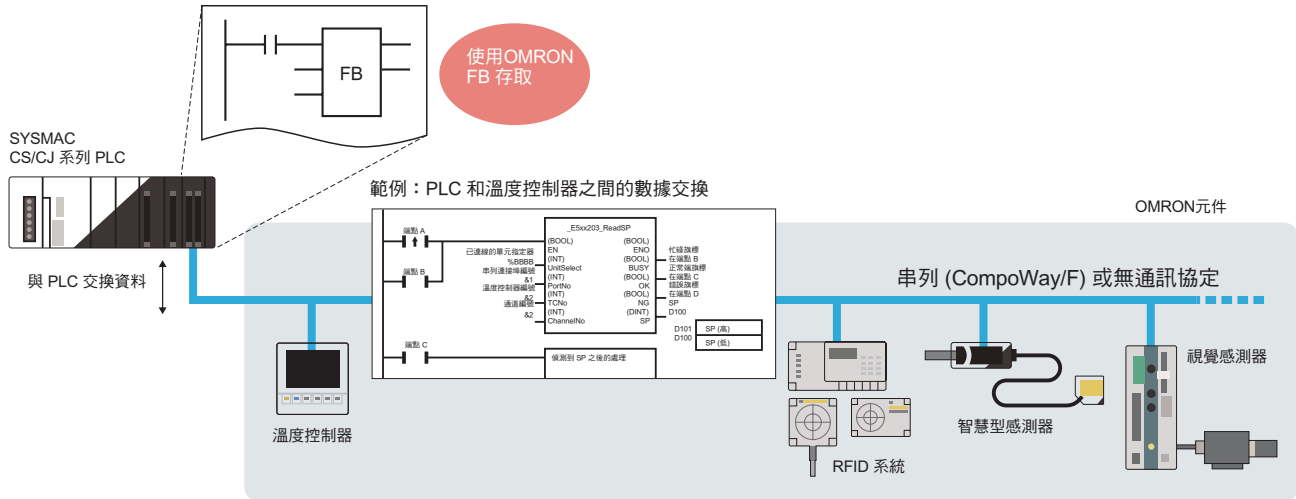
註：請使用 CS/CJ 系列 CPU 模組 3.0 版或更新版本。

● 什麼是OMRON FB 資料庫？
OMRON FB 資料庫是一組使用於OMRON CS/CJ 系列 PLC 的階梯程式設計的物件。透過將OMRON提供的OMRON功能區塊整合至階梯程式中，可輕易完成不同控制裝置的程式介面。這樣可降低程式開發所需的工作時數，並同時經由標準化提升產品品質。

使用串列通訊或 DeviceNet 可從 PLC 階梯程式上輕易控制OMRON元件。

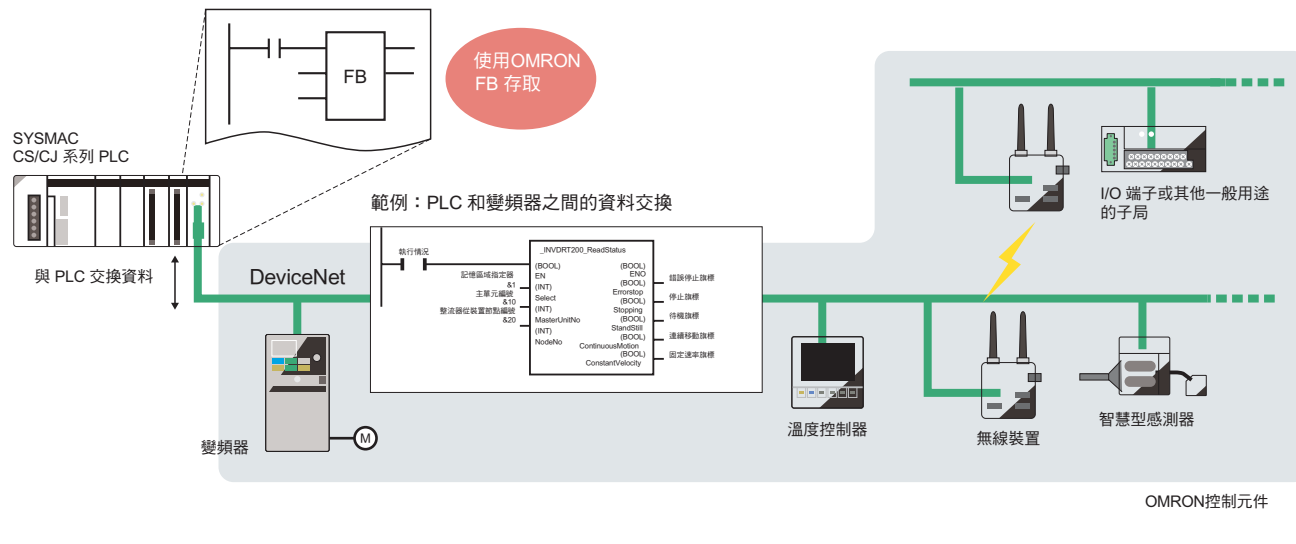
● 串列通訊

範例：使OMRON元件與 PLC 之間的資料交換更加容易



● DeviceNet 區域網路 (Field Network)

範例：使 DeviceNet 從裝置與 PLC 之間的資料交換更加容易



■ OMRON FB 資料庫中的主功能區塊

類型	目標裝置	功能區塊檔案的數量 (與 2004 年 7 月同)
控制元件	溫度控制器、智慧型感測器、ID 感測器、視覺感測器和二維條碼讀取器	約 200 個功能區塊
PLC	CPU 模組、記憶卡、CPU 匯流排模組 (乙太網路模組、控制器連結模組、DeviceNet 模組和溫度控制器模組。)	
MECHATROLINK	位置控制器、變頻器、伺服馬達和伺服驅動器	



智慧型啟用零件資料庫

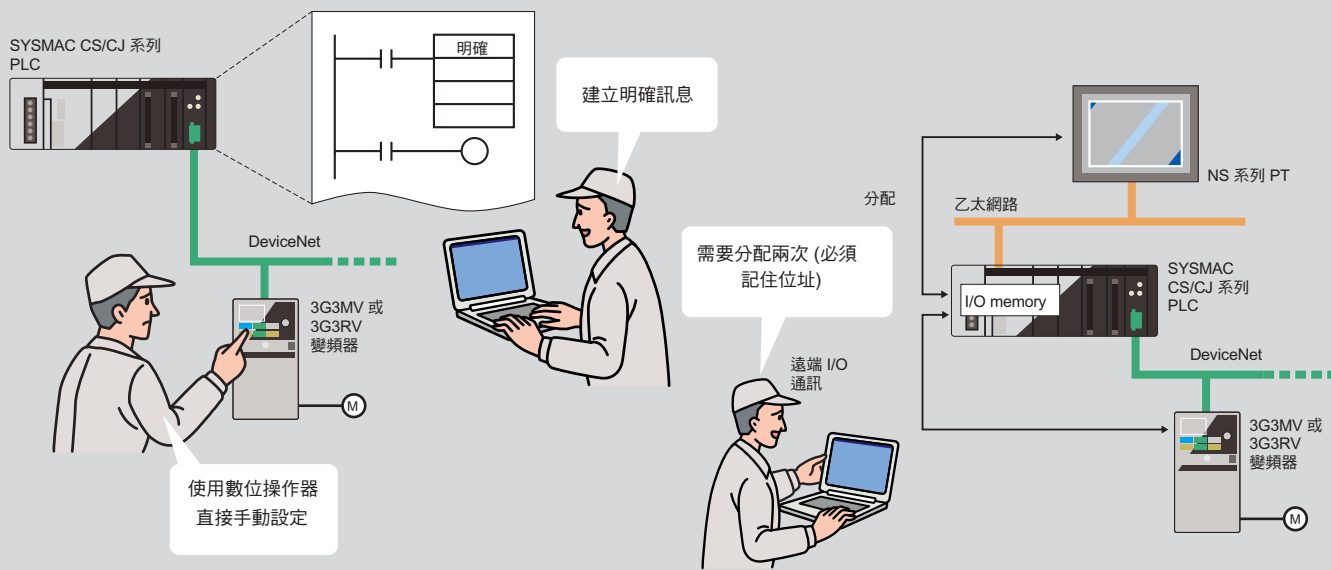
● 變頻器範例

智慧型啟用零件資料庫

以前

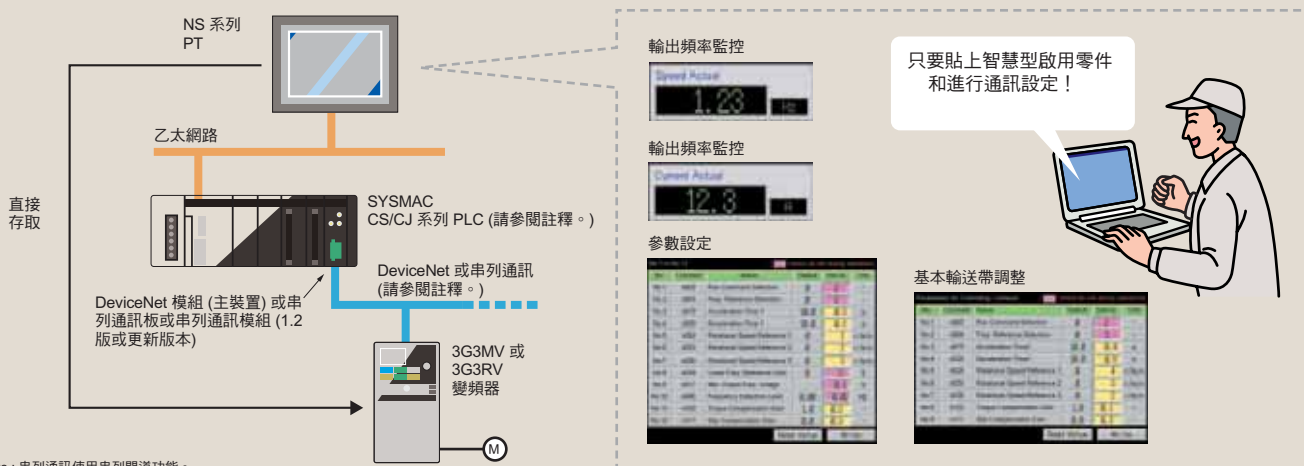
要監控變頻器速度、輸出頻率、輸出電流或設定多個參數，而且必須從 PLC 傳送明確訊息以讀取和寫入參數，或使用數位操作器控制變頻器。

要進行設定或從 PT 上監控，必須開發畫面和分配變頻器資料至 PLC (CPU 模組) 的 I/O 記憶體內，然後需要分配處理以存取來自 PT 的值。



現在

變頻器速度、輸出頻率和輸出電流的監控與多個參數設定都是智慧型啟用零件。只要將這些智慧型啟用零件貼在 NS 系列 PT 中並進行通訊設定，即可建立所需的畫面 (HMI) 與功能。



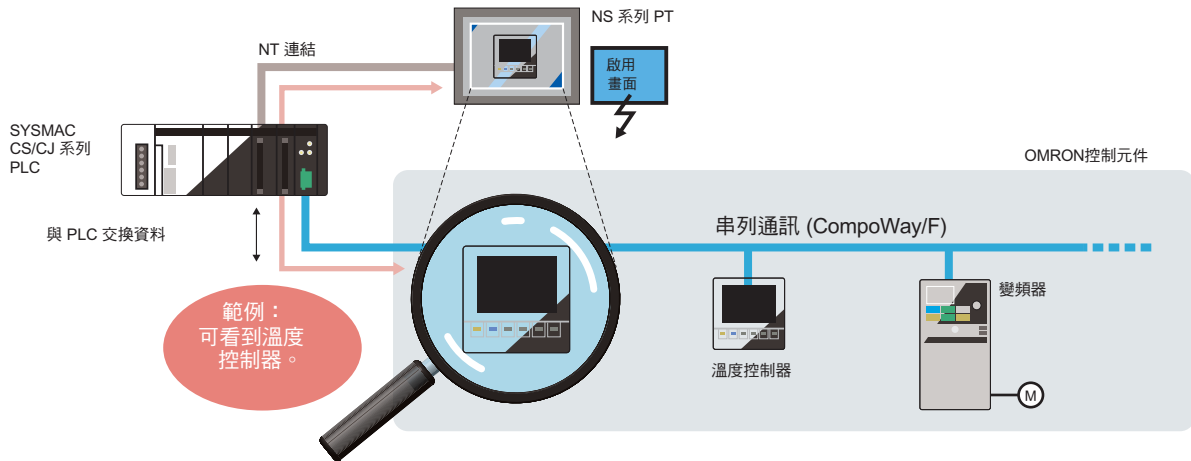
● 什麼是智慧型啟用零件資料庫？

智慧型啟用零件資料庫是一組具有適用於 NS 系列 PT 的螢幕零件。將所有這些 OMRON 智慧型啟用零件整合在您建立的 PT 畫面內，可完成所有種類的控制裝置的界面。這樣不但可降低開發與偵錯所需的工作時數，同時又可以透過標準化提升產品品質。

使用串列通訊或 DeviceNet 可從 PT 上輕易地檢視元件

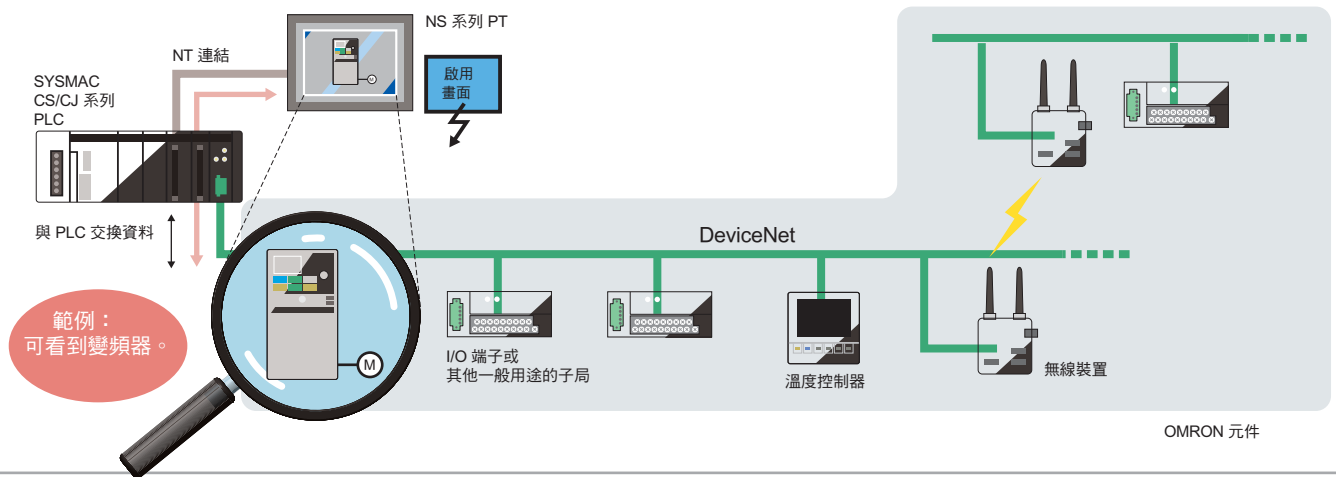
● 串列通訊

範例：PLC 和元件之間交換資料時，使用協定巨集經由 PLC 從 PT 上監控與設定。



● 使用 DeviceNet 區域網路

範例：在 PLC 和元件之間交換資料時，使用 DeviceNet 經由 PLC 從 PT 上監控與設定。



■ 資料庫中的主要智慧型啟用零件

目標產品	裝置		畫面範例
溫度控制器	E5□R/E5ZN/E5□N		操作監控、PID 設定、SP 設定、警報設定等。
PLC	網路通訊裝置	乙太網路模組	網路狀態顯示 (錯誤、網路參與狀態)
		控制器連結模組	
		DeviceNet 從裝置/模組	智慧型從裝置維護資訊、I/O 監控、狀態資訊監控等
	MECHATROLINK-相關裝置	移動控制模組	速度控制、原始搜尋、錯誤顯示等。
		位置控制模組	速度控制、直接操作、記憶操作等。
		CPU 模組	錯誤歷史記錄、周期時間監控等。
MECHATROLINK 裝置	R88D-WT 伺服馬達與 R7D-AP 伺服驅動器		現在值監控、參數設定等。
	3G3RV 和 3G3MV 變頻器		速度監控、輸出電流監控、參數設定等。

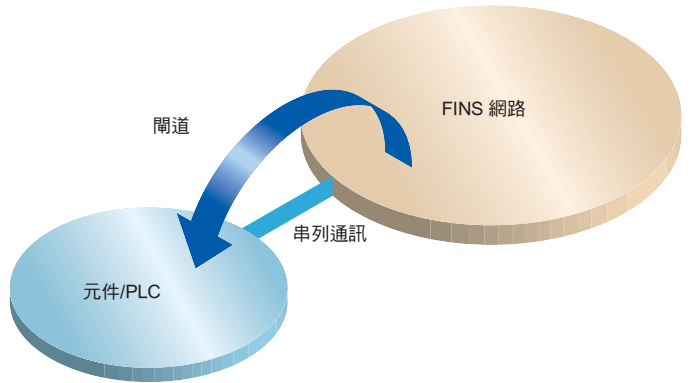
將OMRON元件與其他裝置真正無縫整合至網路中

串列閘道

以前
在大部份情況中，必須執行標準的系統協定 CompoWay/F 主協定以存取溫度控制器、數位控制電錶或其他來自 PLC 的 CompoWay/F 相容OMRON元件。此外，由於使用協定巨集功能，所以無法經由網路存取。

現在
當 CPU 模組 (3.0 版或更新版本) 或串列通訊版或串列通訊裝置 (1.2 版或更新) 經由網路或串列通訊接收有 CompoWay/F 指令 (請參閱註釋 1) 的 FINS 指令，指令自動轉換成適用於訊息的協定，然後使用串列通訊傳送。

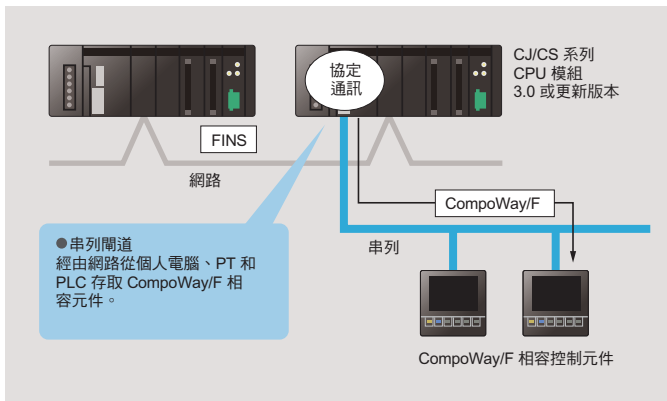
- CompoWay/F (請參閱註釋 2。)
- 8 個主連結 FINS (僅限搭配串列通訊板或串列通訊單元 1.2 版或更新版本使用)



註 1 : FINS
原廠界面網路服務 (Factory Interface Network Service) 的縮寫。訊息服務的指令系統與 OMRON 網路相同。FINS 指令可以傳送到最多 8 個網路等級，包括使用串列閘道的串列通訊路徑。(只能搭配 CS/CJ 系列 CPU 模組 2.0 版或更新版本)。

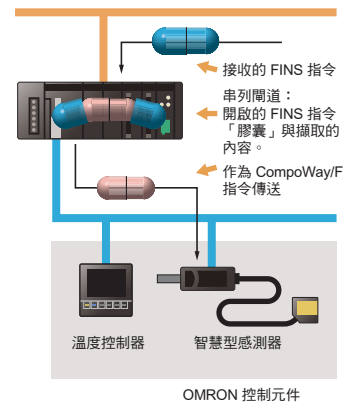
註 2 : CompoWay/F
CompoWay/F 是一種使用於 OMRON 一般用途串列通訊的整合式通訊協定。由溫度控制器、數位控制電錶、定時器/計數器、智慧型感測器、Cam 定位器、安全性控制器等 (與 2004 年 7 月同)。

FINS 網路架構

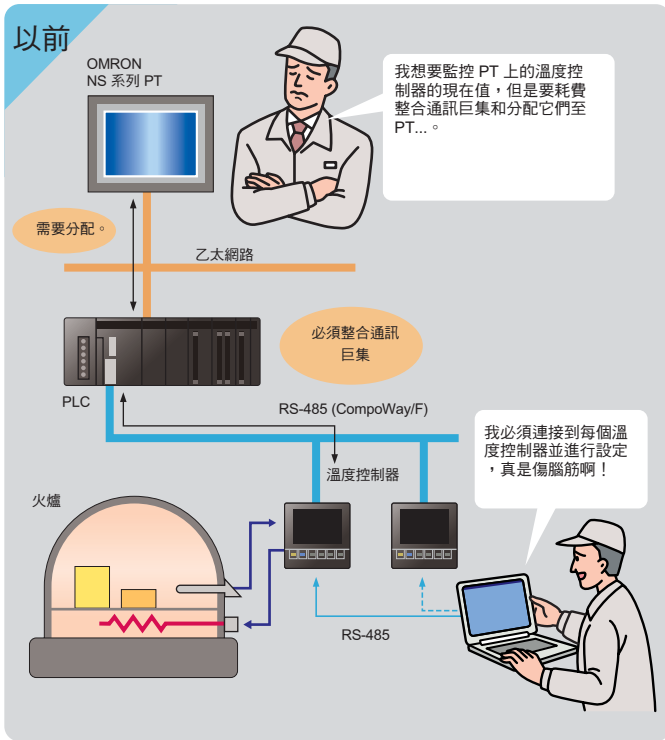


● 串列閘道系統 (參考)

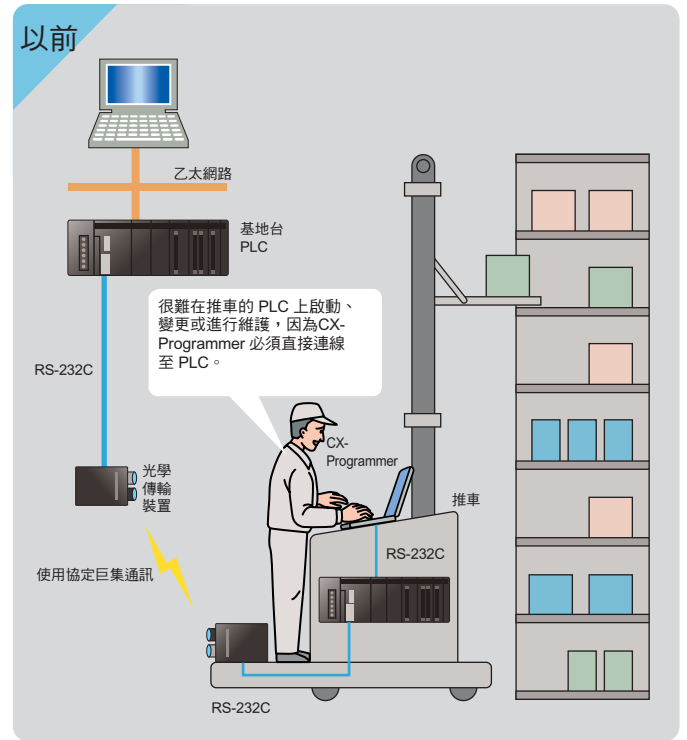
CompoWay/F 指令隨附在 FINS 指令中並傳送至串列通訊板或串列通訊單元 (FINS 1.2 版) 或 CPU 單元 3.0 版上的串列埠，使用串列閘道功能擷取隨附的 CompoWay/F 指令並作為 CompoWay/F 傳送。



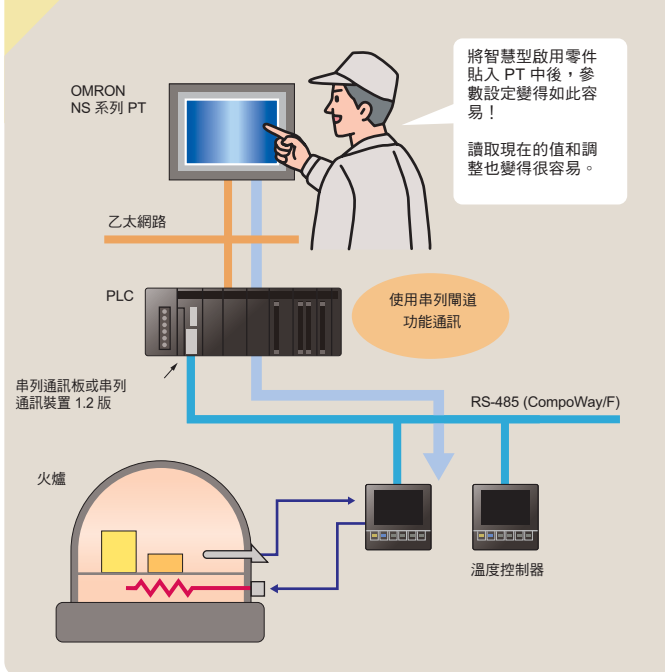
範例 在火爐系統中設定參數和監控 CompoWay/F 相容的OMRON溫度控制器



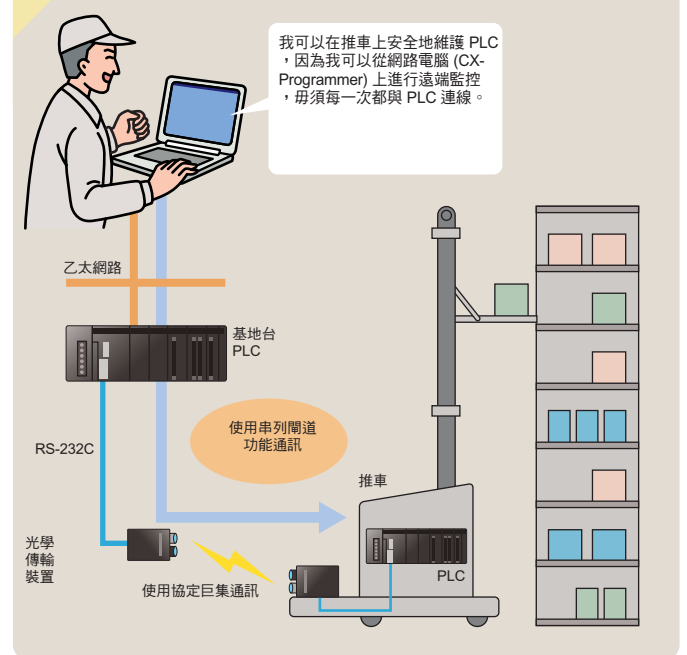
範例 在自動化倉庫中的推車上遠端維護和監控 PLC



現在 使用配備串列通訊板或串列通訊裝置的串列開道



現在 使用配備串列通訊板或串列通訊裝置的串列開道功能通訊

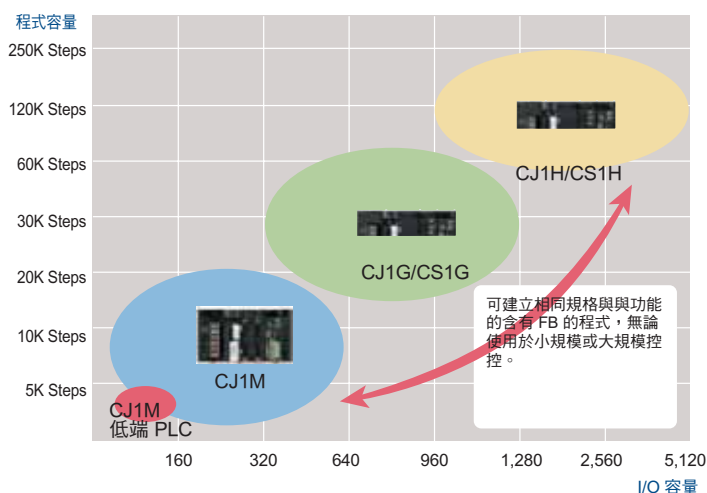


與元件產品搭配有更好的連線性能、有 FB 相容性 (階梯程式/ST 語法) 對於與更好的開發效率和維護性搭配使用有更大的吸引力

CPU 模組 2.0 版已升級至 3.0 版。在新的版本中有下列可用的功能，不但費用相同，而且擁有目前版本的所有功能。

特點 1 FB (階梯程式/ST 語法) 與所有 CS/CJ-系列裝置的相容性

使用 CX-Programmer 5.0 版或更新版本從程式中的 OMRON FB 資料庫貼上支援 OMRON 的標準功能區塊。這些功能區塊是一般處理功能，而且可輕易貼入程式中使處理變得更容易。可建立有 FB 的程式並配合不論是小規模或大規模控制的相同規格與功能使用。



特點 2 ST 語法啟用三角函數和其他算術處理

除了階梯程式之外，可以將功能區塊邏輯寫入符合 IEC61131-3 的 ST 語法中。使用 ST 可進行算術處理，包括處理絕對值、平方根、對數和三角函數 (SIN、COS 和 TAN)。

很難在階梯程式中進行的處理變得容易寫入。

Name	Data Type	AT	Initial Value	Retained	Comment
EN	BOOL		FALSE		Controls execution of the Function Block.
r	REAL		0.0		Radius
theta	REAL		0.0		Angle
p	REAL		0.0		center coordinate: p
q	REAL		0.0		Center coordinate :q


```

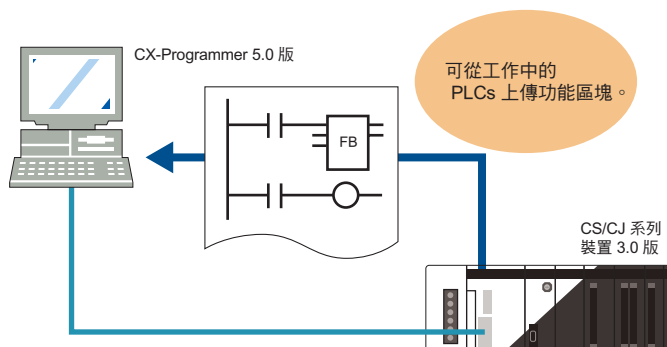
(* calculate circular arc coordination *)
(* Radius: r, Center coordinate: p, q *)
(* x-coordinate: x, y-coordinate: y *)

x := r * cos(theta) + p;
y := r * sin(theta) + q;

```

特點 3 從工作中的 PLC 上傳功能區塊進行修復

跟一般程式一樣，從 CPU 模組可以上傳有功能區塊程式，毋需記憶卡等額外的記憶體。



此外還新增了下列的裝置、指令與功能。

- 已將有 2,560 I/O 點的 CJ1H-CPU67H 和 250K steps 的程式容量新增到 CJ 系列中。
- 使用 CPU 模組的串列埠可使用 CompoWay/F 指令的串列閘道。
- 下載有 FB 的一般階梯程式或程式至 PLC 時，與 CPU 模組程式中的註解記憶體相容，而且可以不使用記憶卡儲存。這表示從 PLC 上傳程式可以還原系統。此外還適用於註解與區段資訊的簡易備份。
- 使用串列通訊板上的串列埠或串列通訊單元 1.2 板或更新版本可使用多個連接埠、無協定通訊。這樣可協助經由多個連接埠進行無協定通訊。
- 已自 C 系列 PLC 機型轉換指令 (XFERC、DISTC、COLLC、MOVBC 和 BCNTC) 新增簡易再使用階梯程式。使用 CX-Programmer 轉換 CS/CJ 系列 PLC 的階梯程式時，自動將 C 系列 XFER、DIST、COLL、MOVBC 和 BCNT 指令轉換成 XFERC、DISTC、COLLC、MOVBC 和 BCNT。需要修正運算元。
- 增加了 SYSMAC BUS 遠端 I/O 點 (已變更 CS 系列操作規格) 最大的 SYSMAC BUS 遠端 I/O 點已從 800 (50 個字) 增加到 1,280 (80 個字)。操作規格已經被變更，所有 CS 系列 CPU 裝置和 SYSMAC BUS 遠端 I/O 裝置已經相容。

訂購資訊

■ CS1G/CS1H CPU 模組

規格				型式	核可標準
I/O 容量	程式容量	資料記憶體容量	LD 指示處理速度		
5,120 (擴充架編號：7)	250K steps	448 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 13 banks)	0.02 μs	CS1H-CPU67H	UC1, N, L, CE
5,120 (擴充架編號：7)	120K steps	256 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 7 banks)		CS1H-CPU66H	
5,120 (擴充架編號：7)	60K steps	128 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 3 banks)		CS1H-CPU65H	
5,120 (擴充架編號：7)	30K steps	64 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 1 banks)		CS1H-CPU64H	
5,120 (擴充架編號：7)	20K steps	64 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 1 banks)		CS1H-CPU63H	
5,120 (擴充架編號：7)	60K steps	128 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 3 banks)	0.04 μs	CS1G-CPU45H	
1,280 (擴充架編號：3)	30K steps	64 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 1 banks)		CS1G-CPU44H	
960 (擴充架編號：2)	20K steps	64 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 1 banks)		CS1G-CPU43H	
960 (擴充架編號：2)	10K steps	64 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 1 banks)		CS1G-CPU42H	

■ CJ1M/CJ1G/CJ1H CPU 模組

規格					型式	核可標準
I/O 容量	程式容量	資料記憶體容量	LD 指示處理速度	內建 I/O		
2,560 (擴充架編號：3)	250K steps	448 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 13 banks)	0.02 μs	—	NEW CJ1H-CPU67H	UC1, N, L, CE
2,560 (擴充架編號：3)	120K steps	256 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 7 banks)			CJ1H-CPU66H	
2,560 (擴充架編號：3)	60K steps	128 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 3 banks)			CJ1H-CPU65H	
1,280 (擴充架編號：3)	60K steps	128 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 3 banks)	0.04 μs	—	CJ1G-CPU45H	
1,280 (擴充架編號：3)	30K steps	64 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 1 banks)			CJ1G-CPU44H	
960 (擴充架編號：2)	20K steps	64 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 1 banks)			CJ1G-CPU43H	
960 (擴充架編號：2)	10K steps	64 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 32 Kwords x 1 banks)			CJ1G-CPU42H	
640 (擴充架編號：1)	20K steps	32 Kwords (DM: 32 Kwords, EM: 無)	0.1 μs	10 次輸入， 6 次輸出	CJ1M-CPU13	
320 (無法擴充)	10K steps				CJ1M-CPU12	
160 (無法擴充)	5K steps				CJ1M-CPU11	
640 (擴充架編號：1)	20K steps				CJ1M-CPU23	
320 (無法擴充)	10K steps				CJ1M-CPU22	
160 (無法擴充)	5K steps				CJ1M-CPU21	

■ 新增至單元 3.0 版和更新版本。

SYSMAC CS1 和 CJ1 的生產過程中使用的焊料將從 2004 年 10 月開始改用無鉛焊料。

■ CX-Programmer

規格		型式	核可標準
PLC 支援軟體	Windows 支援軟體 作業系統：Windows 95、98、Me、NT 4.0、2000 或 XP 註：可連線至 CPU 單元的周邊配備連接埠，或是串列通訊板和串列通訊裝置上的 RS-232C 連接埠。	WS02-CXPC1-E-V5□	—

輸入運算元時，自動搜尋和列出所支援的功能區塊 (階梯程式或 ST 語法) 和註解。

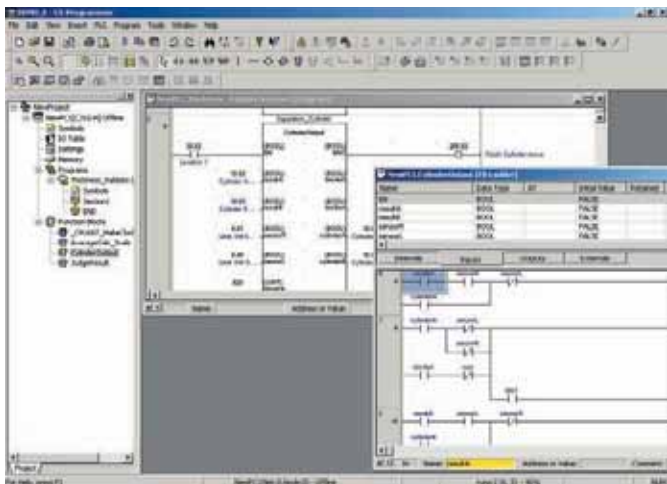
舊版 (4.0 版) 已升級至 5.0 版，而且已加入下列的新功能。
(僅限附 3.0 版或更新版本的 CS/CJ 系列 PLCs 可使用於這些功能中。)

特點 1 功能區塊支援

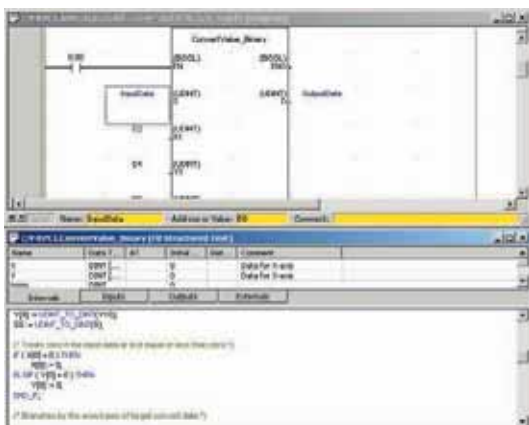
使用者可以輕易地建立或從OMRON智慧型 FB 資料庫匯入功能區塊。階梯程式或 ST 語法 (請參閱註釋) 可以用於功能區塊演算法中。功能區塊資料可以儲存在資料庫檔案 (*.cxf) 中，而且可在其他程式中讀取以再次使用。

- 特別是使用現有的 CX-Programmer 建立的階梯程式可以複製和貼上以供再次使用。
- 使用標準文字可輕易寫入算數處理、三角函數和其他難以寫入階梯程式的演算法。

階梯程式範例



標準文字範例



在 IEC 61131-3 下定義結構文字。它是一種適用於工業控制 (主要是 PLC) 應用的高階文字語言，而且與 PASCAL 相似。CX-Programmer 5.0 版依 IEC 61131-3 支援標準文字。

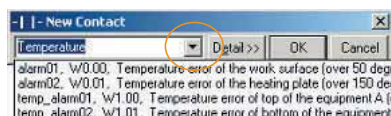
特點 2 輸入運算元時，自動搜尋和列出符號名稱與 I/O 註解

輸入指示運算元後，可自動搜尋和列出符號名稱與 I/O 註解。在輸入 I/O 端點、線圈或運算元時輸入指定的文字字串後，包含符號名稱或 I/O 註解中的指定字串之 address_comment 組合或 name_address_comment 組合顯示在下拉式清單中。從選單中選擇想要輸入的符號。這樣可以提升重新輸入符號和效率。

範例：在 [符號/位址] 欄中輸入「溫度」



按一下右側的下拉式箭頭 ▾ 以列出顯示所有包括在符號名稱或 I/O 註解中的「溫度」符號和位址的符號與住址。



顯示一份含有「溫度」的所有符號與位址的清單。

例如，選擇清單底部的 "temp_alarm02, W0.05, Device A lower level temperature error (70°C min.)" 可輕易輸入符號名稱 "temp_alarm02"。



特點 3 將所有 I/O 註解、符號名稱、Rung 註解和其他資訊儲存在 CPU 模組註解記憶體中

下載專案時，可以選擇記憶卡、EM 檔案記憶體或註解記憶體 (在 CPU 模組的快閃記憶體中) 作為 I/O 註解、符號名稱、Rung 註解和其他資料的傳送目的地。這樣可以在無法使用記憶卡或 EM 檔案記憶體時，啟用 I/O 註解、符號名稱和要儲存在 CPU 模組的內部註解記憶體中的 Rung 註解。(PLC 機型：僅限附模組 3.0 版或更新版本的 CS/CJ 系列)。

3

串列通訊板和串列通訊模組 1.2 版

CS1W-SCB□□-V1/CS1W-SCU□□-V1/CJ1W-SCU□□-V1

除了串列閘道、無協定與標準系統協定和現有主連結相容的的裝置選擇功能外，增強與元件的連線性能。

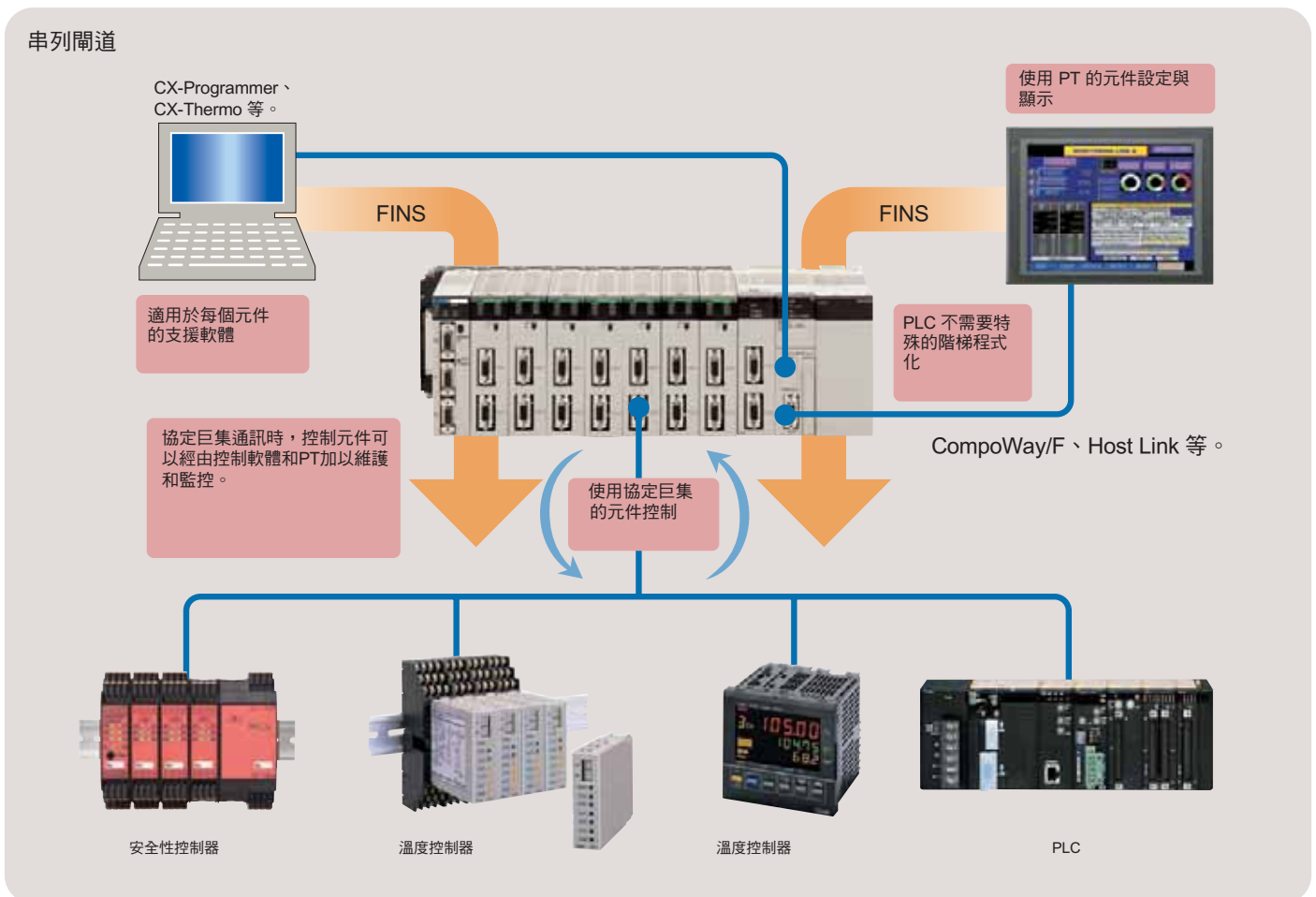
串列通訊板與串列通訊模組已升級至模組 1.2 版。
下列功能已新增至新版本中，而且也以同樣的費用提供所有其它現有功能。



特點 1 串列閘道

串列閘道已啟用經由 FINS 網路從 PT 或支援軟體存取協定巨集連線的元件或 PLCs。

註：執行協定巨集時已啟動串列閘道。



特點 2 增強的協定巨集功能

- 從 38,400 bps 增加到 57,600 bps 的鮑率使通訊更快速。
- 新增的標準系統協定，與元件和 PLCs 有更強的連線性能。
 - CompoWay/F 主裝置
 - Host Link 主裝置功能
 - Mitsubishi Computer Link 主裝置 (A 相容 IC 架構，機型 1)

特點 3 支援無協定通訊

- 支援適用於串列通訊模組與串列通訊板的無協定通訊。
- 此模式讓元件可以使用無協定通訊連線至多個通訊連接埠。
- 使用來自串列通訊模組和串列通訊板 (TXDU、RXDU、TXD 和 RXD) 的無協定通訊之串列連接埠 I/O 指示執行檔支援含有 3.0 版或更新版本的 CPU 模組。

特點 4 與現有主連結應用程式的相容性

- 支援不同 PLC 機型的讀取指令之 1:1 主連結與反應訊框長度，有助於再次使用為了 C 系列和 CVM1/CV 系列而寫入的主電腦應用程式。

訂購資訊

■ 串列通訊模組和串列通訊板

PLC 系列	型式	規格
CJ 系列	CJ1W-SCU21-V1	RS-232C x 2 連接埠
	CJ1W-SCU41-V1	RS-422/485 x 1 連接埠，RS-232 x 1 連接埠
CS 系列	CS1W-SCU21-V1	RS-232C x 2 連接埠
	CS1W-SCB21-V1	RS-232C x 2 連接埠
	CS1W-SCB41-V1	RS-422/485 x 1 連接埠，RS-232 x 1 連接埠

4

NS 系列 PT/NS-Designer 6 版

NS5/8/10/12-V1/NS-NSDC1-V6

將智慧型啟用零件貼入 NS 系列 PT 中可輕易建立操作與維護畫面，然後將它們自訂到裝置中。

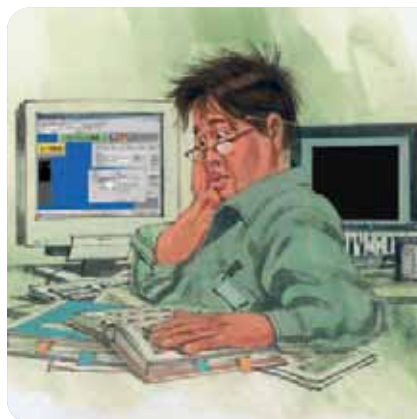
NS-Designer 已從 5 版升級到 6 版。除了智慧型啟用零件資料庫之外，經由 USB 連接線傳送畫面資料、擴充資料記錄功能，而且已新增其它新功能。



在不久的將來將可使用 USB 連接線傳送畫面資料。

特點 1 使用智慧型啟用零件資料庫大幅減少建立畫面和階梯程式化所需的時間，

- 使用 NS-Designer 選擇所需的智慧型啟用零件，將它放在畫面上，然後只要指定目標通訊節點位址即可。
- 智慧型啟用零件直接並自動通訊，只需要指定目標節點位址即可。
- 可大幅減少建立畫面資料與寫入階梯程式的時間。
- 如果溫度控制器直接連接至 NS 系列 PT，則可以在 PT 畫面上輕易地建立虛擬溫度控制器。
- 可在 PT 上建立所需的軟體功能，毋需使用 CX-Programmer、DeviceNet Configurator 或任何其他個人電腦支援軟體。
- 作為溫度控制器的設定裝置



以前

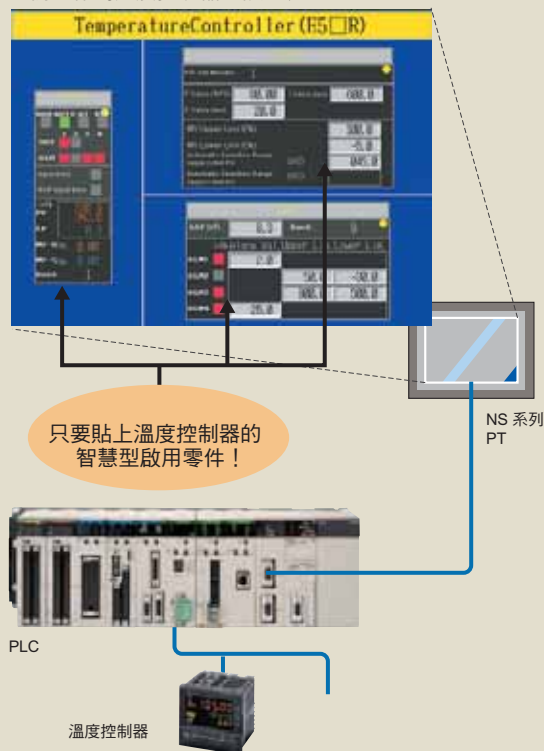
我想知道如果沒有與軟體連線，如果發生錯誤，我不想要只是使用軟體稍微更改設定。我該建立畫面或階梯程式，但是我沒有時間那樣做，唉..



現在

我完全沒想到原來在 PT 上建立軟體功能是這麼的容易。

例如作為溫度控制器的設定裝置

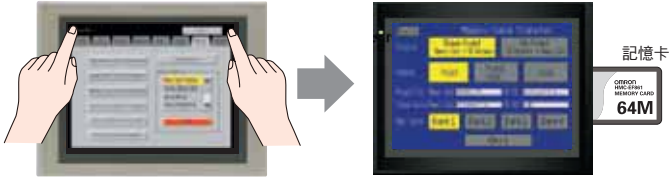


特點 2 增強的功能表示 NS 系列 PT 變得更加容易使用。

● 更容易傳送畫面資料

在很快的將來將可使用 USB 連接線傳送畫面資料。

- 使用 USB 連接線可以將畫面資料從 NS-Designer 6 版傳送到 NS 系列 PT。
- 從系統選單上可達成使用記憶卡傳送畫面資料。



- 可透過數據機將畫面資料從 NS-Designer 6 版傳送到 NS 系列 PT。
- Host Link 相容
 - 現在可使用 Host Link 連接 NS 系列 PT 和 CS/CJ-、C- 和 CV1M/CV 系列 PLC。

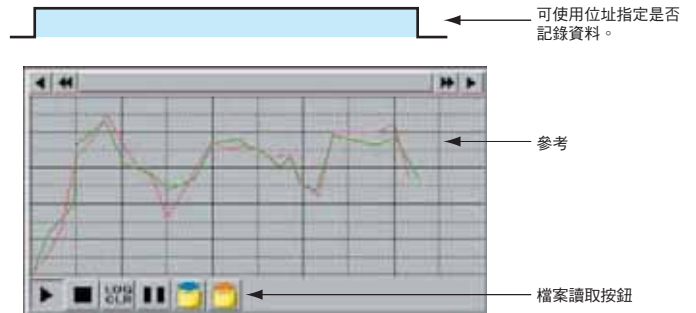
● 擴充資料記錄功能

- 固定記錄點數量已經從 1,000 個增加到 50,000 個。

● 記錄已滿後，自動儲存記錄資料。這樣可啟動連續記錄 (可在記憶卡上儲存最多 1 千個檔案)。

● 在畫面上可以檢視儲存在記憶卡的歷史記錄資料。

● 可儲存目前的記錄資料作為參考值。



訂購資訊

■ NS 系列 PT

產品名稱	規格	規格		型式
		乙太網路	外框顏色	
NS12	TFT 12 吋 800 x 600 點	否	白色	NS12-TS00-V1
			黑色	NS12-TS00B-V1
		是	白色	NS12-TS01-V1
			黑色	NS12-TS01B-V1
NS10	TFT 10 吋 640 x 480 點	否	白色	NS10-TV00-V1
			黑色	NS10-TV00B-V1
		是	白色	NS10-TV01-V1
			黑色	NS10-TV01B-V1
NS8 (參閱註.)	TFT 8 吋 640 x 480 點	否	白色	NS8-TV10-V1
			黑色	NS8-TV10B-V1
		是	白色	NS8-TV11-V1
			黑色	NS8-TV11B-V1
NS5	STN 5 吋 320 x 240 點	否	白色	NS5-SQ00-V1
			黑色	NS5-SQ00B-V1
		是	白色	NS5-SQ01-V1
			黑色	NS5-SQ01B-V1

註：購買時，請記住 NS8-TV00/01(B)-V1 的資料容量是 6 MB，而 NS8-TV10/11(B)-V1 的資料容量是 20 MB。

■ NS 系列軟體

產品名稱	規格	型式
NS-Designer Screen Software	適用於 Windows 的 CD-ROM	NS-NSDC1-V6

5 CJ 系列位置控制裝置

CJ1W-NCF71

區域網路(Field Network)轉換裝置 MECHATROLINK-II 相容位置控制裝置

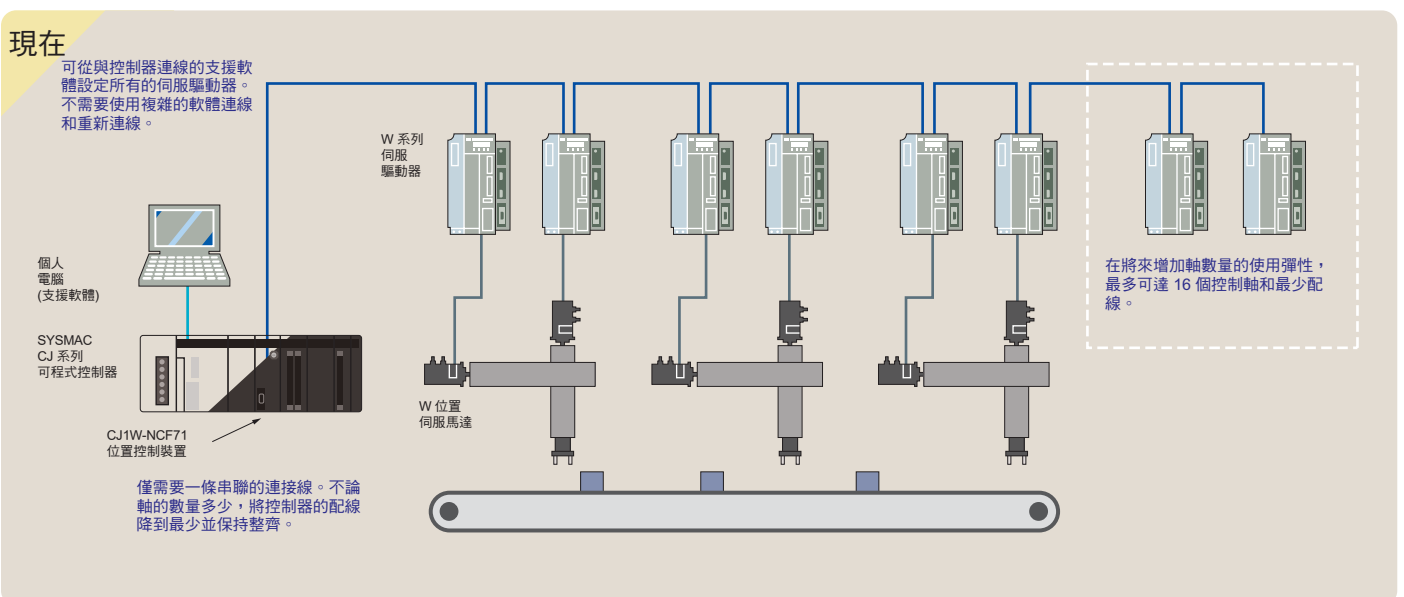
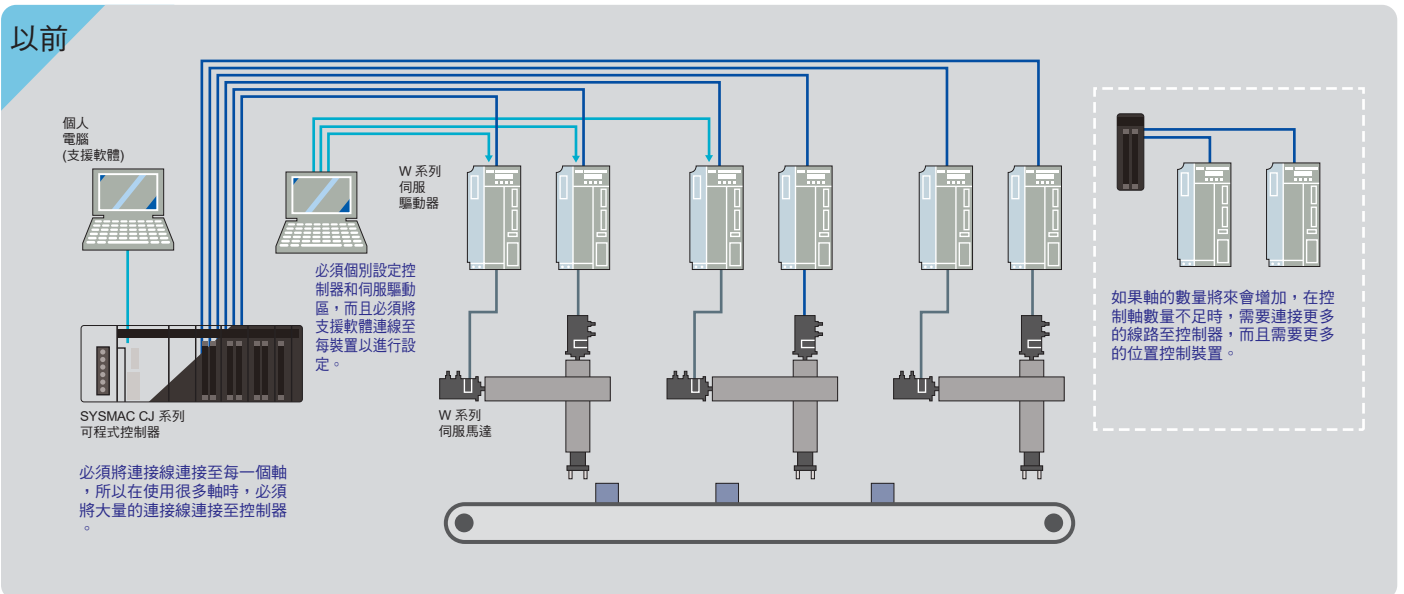


特點 1 與 MECHATROLINK-II 高速區域網路相容 (請參閱註釋。)

使用 MECHATROLINK-II 高速 (10 Mbps) 欄位網路介面。串聯的屏蔽式雙絞線可啟動需要較少配線的多軸系統，而且更精巧。

註：MECHATROLINK-II 是 Yaskawa Electric Corporation 的註冊商標。

● 應用範例： 組件裝置



特點 2 以單一 CJ 系列模組進行多軸控制 (最多 16 個軸)

單一 CJ 系列模組可以控制伺服驅動器最多 16 個軸。這樣可建立在將來容易擴充的系統，擁有只控制一些軸和其他軸的使用彈性。

特點 3 以 PLC 和伺服驅動器之間的資料傳送增強操作性能

從 PLC 的 CPU 模組可以設定伺服驅動程式參數與監視器。從主 PLC 可以集中控制多軸系統的資料。這樣可以在更換模組時，免除啟動裝置或設定資料時的困難。

訂購資訊

■ 位置控制模組

產品名稱	型式	單元類別	規格
CJ 系列位置控制模組	CJ1W-NCF71	CJ 系列 CPU 匯流排單元	控制軸數量：最多 16 個 連接至伺服驅動器：MECHATROLINK-II

■ 相關產品

產品名稱	Yaskawa 型號	OMRON 型式 (請參閱註釋)	說明
MECHATROLINK-II 應用模組	JUSP-NS115	FNY-NS115	
MECHATROLINK-II 連接線	JEPMC-W6003-A5	FNY-W6003-A5	0.5 m
	JEPMC-W6003-01	FNY-W6003-01	1.0 m
	JEPMC-W6003-03	FNY-W6003-03	3.0 m
	JEPMC-W6003-05	FNY-W6003-05	5.0 m
	JEPMC-W6003-10	FNY-W6003-10	10 m
	JEPMC-W6003-20	FNY-W6003-20	20 m
MECHATROLINK-II 終端器	JEPMC-W6003-30	FNY-W6003-30	30 m
	JEPMC-W6022	FNY-W6022	

註：使用上述的OMRON型號可以透過OMRON訂購 MECHATROLINK-II 應用模組、MECHATROLINK-II 連接線和 MECHATROLINK-II 終端器 (全部都由 Yaskawa Electric Corporation 製造)。

■ 支援軟體 (2004 年 9 月推出)

產品名稱	機型	規格
CJ1W-NCF71 支援軟體 (CX-Motion-NCF)	WS02-MNTC1	程式化、設定與監控位置控制器與網路連線的伺服驅動器的 Windows 軟體。

線上網際網路服務

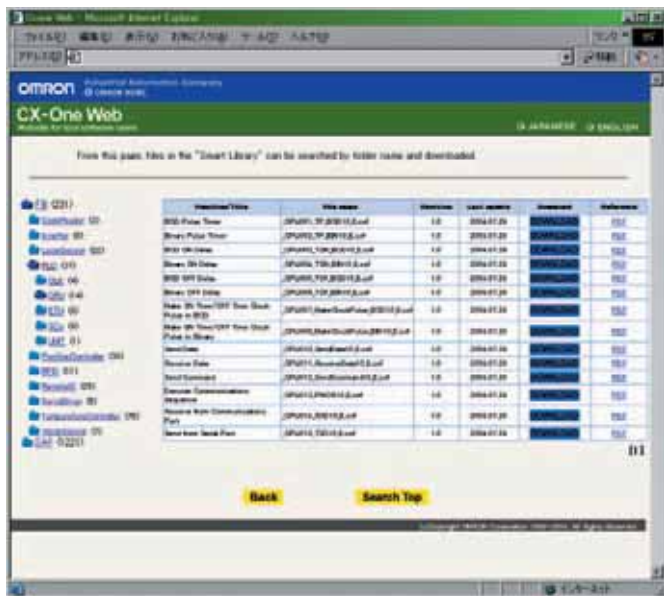
網際網路服務

1

下載OMRON標準資料庫

- 從網際網路上可下載OMRON標準資料庫 (OMRON FB 資料庫和智慧型啟用零件資料庫)。讓您能隨時取得最新資訊。
- 使用隨附的搜尋引擎可以搜尋列在目錄樹狀結構中的OMRON標準資料庫。很容易找到所需的部份。OMRON標準資料庫下載服務僅提供給網際網路會員。

註：將來在網際網路上可以使用溫度控制器和安全性控制器 (串列連線) 的智慧型啟用零件。



網際網路服務

2

線上產品使用者註冊

- 只要能使用 CX-Programmer (5.0 版) 與網路連線，使用者就能從任何位置在線上進行登錄。



各位OMRON產品愛用者：

選購時的注意事項

首先感謝您平時對OMRON產品的支持與愛護。

各位根據型錄購買本公司控制器產品（以下稱為「本公司產品」）時，敬請確認以下內容。

1. 選購時，應符合用途條件

①將本公司商品與其他搭配使用時，請確認是否符合顧客所需之規格、法規或限制等。

此外，請顧客自行確認目前所使用的系統、機械或是裝置是否適用於本公司商品。

再者，請顧客自行確認本公司商品是否符合目前所使用的系統、機械或是裝置。

如未確認是否符合或適用時，本公司無須對本公司商品的適用性負責。

②使用於以下用途時，敬請於洽詢本公司業務人員後根據規格書等進行確認，同時注意安全設施，例如使用的額定電壓、性能要盡量低於限制範圍以策安全；或是採用在發生故障時可將危險程度降至最小的安全線路等。

- a) 用於戶外、會遭受潛在性化學污染、電力會遭受妨礙的用途、或是在本型錄未記載的條件或環境下使用。
- b) 核能控制設備、焚燒設備、鐵路、航空、車輛設備、醫用機器、娛樂用途機械設備、安全裝置以及遵照政府機構或個別業界規定的設備。

- c) 危及生命或財產的系統、機械、裝置。
- d) 瓦斯、水／供電系統，或是系統穩定性有特殊要求的設備。
- e) 其他符合 a)～d)、需要有高度安全性的用途。

③當顧客將本公司商品使用於可能嚴重危害生命、財產等用途時，敬請務必事先確認系統整體有危險告示、並採用備援設計等可確保安全性，以及本公司產品針對整體設備的特定用途上的配電與設置適當。

④由於本型錄所記載的應用程式範例屬於參考性質，如需直接採用時，使用前請先確認機器、裝置的功能與安全性。

⑤敬請顧客務必以正確的方法來使用本公司產品，並了解使用時的禁止事項與注意事項，以免不當的使用而造成他人意外的損失。

2. 規格變更

本型錄所記載的規格以及附屬品，可能會在必要時、進行改良時或其他事由而變更。敬請洽詢本公司或特約店之營業人員，以確認本公司商品的實際規格。

台灣歐姆龍股份有限公司

<http://www.omron.com.tw>

客服中心成立

2005年

8月1日起
正式為您服務！



免付費
服務專線

鈴鈴鈴 支援我

0800-000-705

國際電話・行動電話請改撥付費電話：(02)8768-2568

【產業自動化】
產品技術諮詢服務

・服務時間・

週一～週五

9:00 ~ 12:00 / 13:00 ~ 18:00

・FAX諮詢專線・

(02) 8768-3705

・E-mail諮詢・

www.omron.com.tw/home7.htm

營業諮詢服務，如：交期、價格、經銷商等之問題，請洽OMRON營業所

OMRON首開自動控制業界之先河，成立台灣歐姆龍（股）公司客服中心，以下列三大類產品為主軸，提供產業自動化之產品諮詢服務：

- 一・PLC／人機介面／伺服馬達相關問題
- 二・SENSOR相關問題（包含各式感測器、近接開關）
- 三・控制元件相關問題（包含溫控器、計時器、計數器、繼電器、開關等產品）

■台北營業所：台北市復興北路363號6樓(弘雅大樓)
電話：02-2715-3331 傳真：02-2712-6712

■桃園營業所：桃園縣蘆竹鄉南崁路一段83號11F-5
電話：03-212-0677 傳真：03-212-0003

■台中營業所：台中市中港路一段345號11樓之2(中港高峰大樓)
電話：04-2325-0834 傳真：04-2325-0734

■台南營業所：台南市大同路二段615號17樓
電話：06-290-3797 傳真：06-290-3796

特約店

註：規格可能改變，恕不另行通知，最終以產品說明書為準。

2005-07-1000 Printed in Taiwan